

资质文件 CERTIFICATES

品牌力量,扬帆千里

鸿鹄高翔·凌云展翅

每一次成功的后面,有我们无数的探索与努力,每一次成功的面前,是我们更高的追求目标。面对未来,任重而道远,龙斯特人将乘势而上。

Behind every success, we have continued explored and tried, after every success, we pursue higher goals. In the future, we will carry on, providing better valves and service to the world.

目录 CATALOG

公司简介 03
Enterprise overview

生产设备 05
Production equipment

产品预览 07
Preview Products

资质荣誉 11
Qualification and Honor

检测报告 46
Inspection Certificate

Enterprise Overview 公司简介

龙斯特实业有限公司地处中国“铸造之乡”——泊头市，是一家致力于阀门研制，开发，生产，销售，技术咨询，售后服务的专业生产公司。公司占地面积5万余平方米，现有员工300多人，工程技术人员15人，年生产铸件2万吨左右，阀门成品20万台。主要产品有给排水阀门系列，暖通阀门系列，消防阀门系列，工业阀门系列等十几个系列，1000多个规格。产品采用国标，英标，德标，美标，韩标等国内外先进标准生产。在国内设有100多个销售网点，具有完善的销售以及售后网络，产品已销往世界多个国家和地区。

龙斯特实业为了成为最优秀和最专业的阀门制造商，组建了自己的铸造分公司。现已拥有三条国内外先进的造型线：日本东久全自动水平造型线，沙箱内径尺寸580mm*610mm；潍坊凯龙全自动静压水平线，沙箱内径尺寸950mm*1000mm；上海红雀树脂砂造型生产线，沙箱内径尺寸2500mm*3000mm。并建有材质化验实验室，可对铸件的拉力，金相，化学成分进行试验。生产的单件重量从几公斤到几百公斤最大可做到几吨。在满足自销产品的同时，可对外承接不同要求的精密铸件。

龙斯特实业设有有机加工车间：全部采用阀门专用数控车床，数控钻床等先进的专用设备。喷涂车间：采用全自动喷涂流水线三条。橡胶车间：采用全自动平板硫化机和自动压胶机，橡胶采用进口EPDM原胶。组装车间：拥有二十几台阀门压力试验台，每台阀门都经过严格的压力试验，并新建了一条阀门流量检测线。公司聘请了国内知名的技术顾问，建立了科学的质量保证体系，对生产的每一台产品都提供了可靠的保障。

龙斯特实业坚持奉行：始终把最好的产品和服务奉献给客户，始终把客户的建议和要求作为我们改进工作的目标，始终把客户的满意作为我们服务的宗旨。



LongSiTe Industrial Co., Ltd is located in Botou City, China's "Home of Foundry". It is a professional production company devoted to valve research, development, production, marketing, technical consultation and after-sales service. The company covers an area of more than 50,000 square meters, currently employs more than 300 people, 15 technical engineers and two R&D teams. The annual production capacity is 20,000 tons of castings and 200,000 finished valves approximately. The main products include dozens series of water supply and drainage valves, HVAC valves, fire-fighting valves, industrial valves at more than 1,000 specifications. Valves adopt the ISO, ANSI, API, ASME, BS, DIN and JIS valve standards. There are more than 100 sales outlets in China, with perfect sales and after-sales networks, LongSiTe valves have been sold to worldwide.

In order to become the best and most professional valve manufacturer, LongSiTe Company has established its own foundry. Until now, there are three advanced molding lines in service: Japan Dongjiu Automatic Horizontal Modeling Line, with an inner diameter size at 580mm*610mm of the moulding flask; Weifang Kailong Automatic Static Pressure Horizontal Line, with an inner diameter size at 950mm*1000mm of the moulding flask; Shanghai Hongque Resin Sand Molding Production Line, with an inner diameter size at 2500mm*3000mm of the moulding flask. Additionally, it built material test laboratory, to test the casting's tensile force, metallographic, chemical composition. The weight of each produced casting can range from a few kilograms to hundreds of kilograms to a maximum of several tons. Castings are to meet self-demand, and meanwhile to satisfy different requirements of precision castings for customers.

LongSiTe Company has a machining workshop: equipped with advanced special facilities such as CNC special-purpose lathes and CNC drilling machines. Spray workshop: equipped with three automatic spraying lines. Rubber workshop: equipped with automatic vulcanizing press and automatic laminating machine, the raw material is EPDM original rubber to ensure quality. Assembly workshop: equipped with more than twenty valve pressure test machines, every valve must undergo rigorous pressure test, and a valve flow detection line has been built for precise flow control. The company has employed domestic well-known technical consultants and established a scientific quality assurance system, which guarantee the reliable quality and beautiful outlook for every valve produced by LongSiTe.

LongSiTe Company is always adhering to the principle: offering the best valves and services to our customers, taking the suggestions and requirements of customers as the goal of our improvement, and taking customer's satisfaction as the tenet of our services.



PRODUCTION
EQUIPMENT
生产设备

龙斯特公司拥有三条国内外先进的铸造流水线，保证铸件的工艺和质量；另配备最新加工设备，严格把控阀门产品的稳定性和可靠性。

ist has three advanced molding lines in service to manufacture precision casting; also equipped with the latest upgrade production facilities to assure the reliability and stability of Jhy valve.





软密封闸阀系列
SOFT SEAT GATE VALVE



3C消防阀门系列
CCC FIRE FIGHTING VALVE



水力控制阀系列
HYDRAULIC CONTROL VALVE



蝶阀系列
BUTTERFLY VALVE



止回阀系列
CHECK VALVE



平衡阀系列
BALANCE VALVE



全铜阀门系列
COPPER VALVE



铸钢、不锈钢阀门系列
CAST STEEL、STAINLESS STEEL VALVE

营业执照

(副本)

增值税一般纳税人

统一社会信用代码 91130981MA07YQ6U2F

名称 龙斯特实业有限公司
 类型 有限责任公司
 住所 河北省沧州市泊头市四营工业区
 法定代表人 高晓强
 注册资本 壹亿元整
 成立日期 2016年11月29日
 营业期限 2016年11月29日至2036年11月28日
 经营范围 阀门、消防器材、消防设备、消防装备、沟槽配件、管道连接件、铜材、电子报警系统、铜件、卫浴研发、生产、销售；物流服务、电子商务、酒店经营、房地产开发、旅游开发、文化艺术交流（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关

2016年11月29日



开户许可证

核准号: J1441001222301

编号: 1210-02522265

经审核, 龙斯特实业有限公司

符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

法定代表人(单位负责人) 高晓强

开户银行 河北银行股份有限公司泊头支行

账号 06031988888888



发证机关(盖章)
2016年12月13日



证书号 第765209号



实用新型专利证书

实用新型名称: 锁闭式弹性座封闸阀

设计人: 韩忠旺; 齐建发

专利号: ZL 2005 2 0022760.9

专利申请日: 2017 年 1 月 24 日

专利权人: 韩忠旺

授权公告日: 2018 年 3 月 15 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。缴纳本专利年费的期限是每年 1 月 24 日前一个月内。未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 田力普



第 1 页 (共 1 页)

证书号 第866963号



实用新型专利证书

实用新型名称: 饮用水专用锁闭式弹性座封闸阀

设计人: 齐建发; 韩忠旺

专利号: ZL 2006 2 0000862.5

专利申请日: 2017 年 1 月 16 日

专利权人: 韩忠旺

授权公告日: 2018 年 2 月 7 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。缴纳本专利年费的期限是每年 1 月 16 日前一个月内。未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 田力普



第 1 页 (共 1 页)





第 22210375A 号



商标注册证

龙斯特

核定使用商品/服务项目（国际分类：6）

第6类：金属矿石（截止）

注册人 龙斯特实业有限公司

注册人地址 河北省沧州市泊头市四营工业区

注册日期 2018年02月07日 有效期至 2028年02月06日

局长

刘俊臣

发证机关



第 23668420 号



商标注册证



核定使用商品/服务项目（国际分类：7）

第7类：阀（机器部件）；蝶阀（机器部件）；压力阀（机器部件）；疏水器（蒸汽回水阀）；阀门（机器、引擎或马达部件）；机器、马达和引擎的液压控制器（截止）

注册人 龙斯特实业有限公司

注册人地址 河北省沧州市泊头市四营工业区

注册日期 2018年04月21日 有效期至 2028年04月20日

局长

刘俊臣

发证机关









中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001135

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防闸阀
 认证单元: ZSZF-100 (FA)
 内含: ZSZF-100 (FA) (主型)
 ZSZF-65 (FA)
 ZSZF-80 (FA)
 ZSZF-150 (FA)
 ZSZF-200 (FA)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持
 本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和
 中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称(盖章)



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001127

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防闸阀
 认证单元: ZSZF-100 (GM)
 内含: ZSZF-100 (GM) (主型)
 ZSZF-65 (GM)
 ZSZF-80 (GM)
 ZSZF-150 (GM)
 ZSZF-200 (GM)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持
 本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和
 中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称(盖章)



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001128

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防蝶阀
 认证单元: ZSDF-100(SG)
 内含: ZSDF-100(SG) (主型)
 ZSDF-65(SG)
 ZSDF-80(SG)
 ZSDF-150(SG)
 产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001131

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防蝶阀
 认证单元: ZSDF-100(WG)
 内含: ZSDF-100(WG) (主型)
 ZSDF-150(WG)
 产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001133

认证委托人: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产企业: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

产品名称: 消防信号闸阀

认证单元: ZSXF-100-Z(G)

内含: ZSXF-100-Z(G) (主型)

ZSXF-65-Z(G)

ZSXF-80-Z(G)

ZSXF-150-Z(G)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014

产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01

产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督

产品标准: GB5135.6-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2017-12-18

发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和

中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称(盖章)



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西草厂甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001129

认证委托人: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产企业: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

产品名称: 消防闸阀

认证单元: ZSZF-100(GA)

内含: ZSZF-100(GA) (主型)

ZSZF-65(GA)

ZSZF-80(GA)

ZSZF-150(GA)

ZSZF-200(GA)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014

产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01

产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督

产品标准: GB5135.6-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2017-12-18

发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和

中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称(盖章)



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西草厂甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001132

认证委托人: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产企业: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

产品名称: 消防信号蝶阀

认证单元: ZSXF-100-D(WD)

内含: ZSXF-100-D(WD) (主型)

ZSXF-50-D(WD)

ZSXF-65-D(WD)

ZSXF-80-D(WD)

ZSXF-150-D(WD)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014

产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01

产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督

产品标准: GB5135.6-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2017-12-18

发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和

中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西便里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001134

认证委托人: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产者: 龙斯特实业有限公司 (H006771)

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

生产企业: 龙斯特实业有限公司

地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区

产品名称: 消防信号蝶阀

认证单元: ZSXF-100-Z(F)

内含: ZSXF-100-Z(F) (主型)

ZSXF-65-Z(F)

ZSXF-80-Z(F)

ZSXF-150-Z(F)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03: 2014

产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01

产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督

产品标准: GB5135.6-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03: 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2017-12-18

发(换)证日期: 2017年12月18日 有效期至: 2022年12月17日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持

本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和

中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西便里甲108号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001130

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司(H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防闸阀
 认证单元: ZSZF-100(FM)
 内含: ZSZF-100(FM) (主型)
 ZSZF-65(FM)
 ZSZF-80(FM)
 ZSZF-150(FM)
 ZSZF-200(FM)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03; 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03; 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017 年 12 月 18 日 有效期至: 2022 年 12 月 17 日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持
 本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和
 中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077
<http://www.cccf.net.cn>



中国国家强制性产品认证证书

CERTIFICATE FOR CHINA COMPULSORY PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: 2017081803001126

认证委托人: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产者: 龙斯特实业有限公司(H006771)
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 生产企业: 龙斯特实业有限公司
 地址: 河北省沧州市泊头市四营工业区
 产品名称: 消防信号蝶阀
 认证单元: ZSXF-100-D(G)
 内含: ZSXF-100-D(G) (主型)
 ZSXF-65-D(G)
 ZSXF-80-D(G)
 ZSXF-150-D(G)
 ZSXF-200-D(G)

产品认证实施规则: CNCA-C18-03; 2014
 产品认证实施细则: CCCF-MHSB-01
 产品认证基本模式: 型式试验 + 企业质量保证能力和产品一致性检查 + 获证后监督
 产品标准: GB5135.6-2003
 上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C18-03; 2014、强制性产品认证实施细则 CCCF-MHSB-01 的要求, 特发此证。
 首次发证日期: 2017-12-18
 发(换)证日期: 2017 年 12 月 18 日 有效期至: 2022 年 12 月 17 日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持
 本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 和
 中国消防产品信息网站 www.cccf.com.cn 查询



中国认可
 产品
 PRODUCT
 CNAS C073-P

发证机构名称



公安部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077
<http://www.cccf.net.cn>





工程建设 推荐产品证书

龙斯特实业有限公司

经建设部中国建筑金属结构协会给排水产品评审委员会审查、
评定，现批准你单位水力控制阀、平衡阀、弹性座封闸阀产品为工程建
设推荐产品，特颁此证。

编号：中国给排水字第 15-031 号

中国建筑金属结构协会给排水设备分会
2017 年 10 月



会员证书

龙斯特实业有限公司

经中国建筑金属结构协会给排水设备分会批准，接受
你单位为第二届泵阀专业委员会会员单位。

编号：泵阀 15-122

中国建筑金属结构协会给排水设备分会
2017 年 10 月



MA AL IAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS 10000

检验报告

No. Gd201701644

认证委托人 龙斯特实业有限公司

产品型号名称 ZSZF-100 (FA), ZSZF-65 (FA), ZSZF-80 (FA), ZSZF-150 (FA), ZSZF-200 (FA) / 消防闸阀

检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

No. Gd201701644 共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀现象, 涂层均匀色泽美观, 标志应清晰, 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电气性能指标, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.2MPa。(7.2)	1.6MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制成, 阀座的耐腐蚀性能应不低于阀体。(7.3.1)	符合标准要求	合格	
4	阀体和阀盖	阀体和阀盖上的连接尺寸应符合 GB/T 9113、GB/T 3297、GB/T 12223、GB/T 13047 的规定。(7.4)	符合标准要求	合格	
5	手柄	操作阀的手柄, 应是其高不大于 4 倍轴径的“轮辐和轴端”型, 按照顺时针方向为关, 在轴端上要有明显的指示关闭方向的箭头和“关”字, 或开/关箭头及“开”、“关”字。(7.7.1)	符合标准要求	合格	
6	机械强度	手柄应使用金属材料, 固定在手柄上。(7.7.2)	符合标准要求	合格	
7	机械强度	手柄的伸出长度应不小于表 3 所示尺寸。(7.7.3)	符合标准要求	合格	
8	机械强度	阀杆、阀板及阀座等其他部件进行机械强度试验, 承受在手柄上加表 4 所示的载荷, 试验后应无损伤。(7.7.4)	符合标准要求	合格	

MA AL IAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS 10000

检验报告

No. Gd201701645

认证委托人 龙斯特实业有限公司

产品型号名称 ZSZF-100 (FW), ZSZF-65 (FW), ZSZF-80 (FW), ZSZF-150 (FW), ZSZF-200 (FW) / 消防闸阀

检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

No. Gd201701645 共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀现象, 涂层均匀色泽美观, 标志应清晰, 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电气性能指标, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.2MPa。(7.2)	1.6MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制成, 阀座的耐腐蚀性能应不低于阀体。(7.3.1)	符合标准要求	合格	
4	阀体和阀盖	阀体和阀盖上的连接尺寸应符合 GB/T 9113、GB/T 3297、GB/T 12223、GB/T 13047 的规定。(7.4)	符合标准要求	合格	
5	手柄	操作阀的手柄, 应是其高不大于 4 倍轴径的“轮辐和轴端”型, 按照顺时针方向为关, 在轴端上要有明显的指示关闭方向的箭头和“关”字, 或开/关箭头及“开”、“关”字。(7.7.1)	符合标准要求	合格	
6	机械强度	手柄应使用金属材料, 固定在手柄上。(7.7.2)	符合标准要求	合格	
7	机械强度	手柄的伸出长度应不小于表 3 所示尺寸。(7.7.3)	符合标准要求	合格	
8	机械强度	阀杆、阀板及阀座等其他部件进行机械强度试验, 承受在手柄上加表 4 所示的载荷, 试验后应无损伤。(7.7.4)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

No. Gd201701644 共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
7	强度	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 3min, 试验中阀体应无变形, 试验中阀体应无渗漏。(7.7.5)	符合标准要求	合格	
8	密封	进行密封性能试验, 阀板处于关闭状态位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无渗漏。(7.7.6)	符合标准要求	合格	
9	密封	进行密封性能试验, 阀板处于开启位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀体各密封处应无渗漏。(7.7.7)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

No. Gd201701644 共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司

通信地址 河北省沧州市运河区工业园区

联系电话 0317-8348568 传真

产品照片:



ZSZF-100 (FA) ZSZF-65 (FA) ZSZF-80 (FA)

ZSZF-150 (FA) ZSZF-200 (FA)

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

No. Gd201701645 共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
7	强度	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 3min, 试验中阀体应无变形, 试验中阀体应无渗漏。(7.7.5)	符合标准要求	合格	
8	密封	进行密封性能试验, 阀板处于关闭状态位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无渗漏。(7.7.6)	符合标准要求	合格	
9	密封	进行密封性能试验, 阀板处于开启位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀体各密封处应无渗漏。(7.7.7)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

No. Gd201701645 共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司

通信地址 河北省沧州市运河区工业园区

联系电话 0317-8348568 传真

产品照片:



ZSZF-100 (FW) ZSZF-65 (FW) ZSZF-80 (FW)

ZSZF-150 (FW) ZSZF-200 (FW)

检验报告

No. GQ201701646

认证委托人 龙斯特实业有限公司
产品型号名称 ZSZF-100(GA)、ZSZF-65(GA)、ZSZF-80(GA)、ZSZF-150(GA)、ZSZF-200(GA)/消防闸阀
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及缺陷, 涂层均匀色泽美观, 标志应包括: 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电性能指标, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.28MPa。(7.2)	1.48MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制造, 阀体的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1) 要求时运动或滑动的零件应采用青铜、黄铜、锡磷合金等耐腐蚀材料制造, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应运动处加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	手轮	阀手轮的轮辐, 应是其有不多于 6 根轮辐的“轮辐和轮缘”型, 按照顺时针方向为开, 在轮缘上应有明显的指示开闭方向的箭头和“开”字, 或开闭箭头及“开”、“关”字。(7.3.3) 手轮应设置螺母, 固定在阀杆上。(7.3.4) 手轮的轮缘直径应不小于表 3 所示尺寸。(7.3.5)	符合标准要求	合格	
5	机械强度	阀杆、阀板及阀瓣等零件应进行机械强度试验, 承受在手轮上施加表 4 所示的扭矩, 试验后应无损伤。(7.3.6)	符合标准要求	合格	

检验报告

No. GQ201701647

认证委托人 龙斯特实业有限公司
产品型号名称 ZSZF-100(GM)、ZSZF-65(GM)、ZSZF-80(GM)、ZSZF-150(GM)、ZSZF-200(GM)/消防闸阀
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及缺陷, 涂层均匀色泽美观, 标志应包括: 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电性能指标, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.28MPa。(7.2)	1.48MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制造, 阀体的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1) 要求时运动或滑动的零件应采用青铜、黄铜、锡磷合金等耐腐蚀材料制造, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应运动处加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	手轮	阀手轮的轮辐, 应是其有不多于 6 根轮辐的“轮辐和轮缘”型, 按照顺时针方向为开, 在轮缘上应有明显的指示开闭方向的箭头和“开”字, 或开闭箭头及“开”、“关”字。(7.3.3) 手轮应设置螺母, 固定在阀杆上。(7.3.4) 手轮的轮缘直径应不小于表 3 所示尺寸。(7.3.5)	符合标准要求	合格	
5	机械强度	阀杆、阀板及阀瓣等零件应进行机械强度试验, 承受在手轮上施加表 4 所示的扭矩, 试验后应无损伤。(7.3.6)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
6	强度	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力, 保持 3min, 试验中阀体应无变形、破裂和渗漏。(7.3.7)	符合标准要求	合格	
7	密封	进行密封性能试验, 阀板处于关闭位置时, 通水口应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀板密封处应无渗漏。(7.3.8) 进行密封性能试验, 阀板处于开启位置时, 应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀板密封处应无渗漏。(7.3.9)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司
通信地址 河北省沧州市运河区西营工业区
联系电话 0317-8309088 传真

产品照片:








国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	实测结果	判定结论	备注
8	强度	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力, 保持 3min, 试验中阀体应无变形、破裂和渗漏。(7.3.7)	符合标准要求	合格	
9	密封	进行密封性能试验, 阀板处于关闭位置时, 通水口应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀板密封处应无渗漏。(7.3.8) 进行密封性能试验, 阀板处于开启位置时, 应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀板密封处应无渗漏。(7.3.9)	符合标准要求	合格	
本页以下空白					

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司
通信地址 河北省沧州市运河区西营工业区
联系电话 0317-8309088 传真

产品照片:








MA AL ISO-MRA CNAS 中国认可 国家认证 检验检测机构 CNAS L2888

检验报告

No. Gd201701648

认证委托人 龙斯特实业有限公司

产品型号名称 ZSXF-100-Z(G), ZSXF-65-Z(G), ZSXF-80-Z(G), ZSXF-150-Z(G)/消防信号阀

检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gd201701648 共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀现象, 涂层均匀且无脱落。标志应包括: 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电气性能标志, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.20MPa。(7.2)	1.40MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制造, 阀座的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(G)
		要求转动或密封的零件应采用青铜、黄铜、锡磷合金等耐腐蚀材料制造, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应部位处加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	手柄	操作阀的手柄, 应具有不大于 6° 的倾角(“开”和“关”位置), 按照顺时针方向为“开”, 逆时针方向为“关”, 或开关闭端箭头“开”, “关”字。(7.7.1)	符合标准要求	合格	
		手柄应用黄铜制造, 固定点应位于手柄上。(7.7.2)	符合标准要求	合格	
		手柄的轴径应不小于表 3 所示尺寸。(7.7.3)	符合标准要求	合格	
5	机械强度	阀杆、阀盖及阀座等零件应进行机械强度试验, 承受在表 4 所示的扭矩, 试验后应无断裂。(7.7.4)	符合标准要求	合格	API 5A 标准
6	强度	进行阀体强度试验, 并能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 3min, 试验中阀体应无开裂, 试验中阀体应无泄漏、变形和破坏。(7.7.5)	符合标准要求	合格	

MA AL ISO-MRA CNAS 中国认可 国家认证 检验检测机构 CNAS L2888

检验报告

No. Gd201701649

认证委托人 龙斯特实业有限公司

产品型号名称 ZSXF-100-Z(F), ZSXF-65-Z(F), ZSXF-80-Z(F), ZSXF-150-Z(F)/消防信号阀

检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gd201701649 共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	实测结果	判定结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀现象, 涂层均匀且无脱落。标志应包括: 产品名称及规格型号, 生产厂名称, 额定工作压力, 电气性能标志, 生产日期及出厂编号, 执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.20MPa。(7.2)	1.40MPa	合格	
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制造, 阀座的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(F)
		要求转动或密封的零件应采用青铜、黄铜、锡磷合金等耐腐蚀材料制造, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应部位处加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	手柄	操作阀的手柄, 应具有不大于 6° 的倾角(“开”和“关”位置), 按照顺时针方向为“开”, 逆时针方向为“关”, 或开关闭端箭头“开”, “关”字。(7.7.1)	符合标准要求	合格	
		手柄应用黄铜制造, 固定点应位于手柄上。(7.7.2)	符合标准要求	合格	
		手柄的轴径应不小于表 3 所示尺寸。(7.7.3)	符合标准要求	合格	
5	机械强度	阀杆、阀盖及阀座等零件应进行机械强度试验, 承受在表 4 所示的扭矩, 试验后应无断裂。(7.7.4)	符合标准要求	合格	API 5A 标准

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gd201701648 共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	实测结果	判定结论	备注
7	密封	进行密封性能试验, 阀处于关闭状态位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无泄漏。(7.7.6)	符合标准要求	合格	
		进行密封性能试验, 阀处于开启位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无泄漏。(7.7.7)	符合标准要求	合格	
8	信号功能	应具有输出“通”、“断”电信号装置, 且在信号输入口压力额定为 0.30MPa 时, 信号应由全开至全关的过程中, 输出“通”信号(阀开启)的触点应能输出“断”信号(阀关闭)时, 此触点通断应大于等于全开流量的 90%, 因此点应一直输出“断”信号(阀关闭), 全开流量为信号输入口压力额定为 0.30MPa 时, 信号由全开至全关的流量。(7.12.2)	符合标准要求	合格	
9	过流试验	进行过流能力试验, 其电源元件不得出现过热现象, 触点、触点触点应无脱落。(7.12.3)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(G)
10	耐压试验	进行耐压能力试验, 在规定的试验电压下, 其所有活动部件和静止部件(包括外壳)之间应耐压 40kV ± 5kV 不击穿。(7.12.4)	符合标准要求	合格	
11	绝缘电阻	进行绝缘电阻试验, 在下列部件之间的绝缘电阻应大于 20MΩ: a) 触点断开时, 同轴导线与出线之间; b) 各带电部件与金属支架(包括外壳)之间。(7.12.5)	符合标准要求	合格	
12	接触电阻	进行接触电阻试验, 开关的每对闭合触点之间的接触电阻应小于 0.01Ω。(7.12.6)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(G)

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

No. Gd201701648 共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司

通信地址 河北省沧州市泊头市西营工业区

联系电话 0317-8350588 传真

产品照片:



ZSXF-100-Z(G) ZSXF-65-Z(G)
ZSXF-80-Z(G) ZSXF-150-Z(G)

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验结果汇总

No. Gd201701649 共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	实测结果	判定结论	备注
7	强度	进行阀体强度试验, 并能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 3min, 试验中阀体应无开裂, 试验中阀体应无泄漏、变形和破坏。(7.7.5)	符合标准要求	合格	
8	密封	进行密封性能试验, 阀处于关闭状态位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无泄漏。(7.7.6)	符合标准要求	合格	
		进行密封性能试验, 阀处于开启位置时, 进水管应能承受 2 倍额定工作压力, 保持 3min, 阀座密封处应无泄漏。(7.7.7)	符合标准要求	合格	
9	信号功能	应具有输出“通”、“断”电信号装置, 且在信号输入口压力额定为 0.30MPa 时, 信号应由全开至全关的过程中, 输出“通”信号(阀开启)的触点应能输出“断”信号(阀关闭)时, 此触点通断应大于等于全开流量的 90%, 因此点应一直输出“断”信号(阀关闭), 全开流量为信号输入口压力额定为 0.30MPa 时, 信号由全开至全关的流量。(7.12.2)	符合标准要求	合格	
10	过流试验	进行过流能力试验, 其电源元件不得出现过热现象, 触点、触点触点应无脱落。(7.12.3)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(F)
11	耐压试验	进行耐压能力试验, 在规定的试验电压下, 其所有活动部件和静止部件(包括外壳)之间应耐压 40kV ± 5kV 不击穿。(7.12.4)	符合标准要求	合格	
12	绝缘电阻	进行绝缘电阻试验, 在下列部件之间的绝缘电阻应大于 20MΩ: a) 触点断开时, 同轴导线与出线之间; b) 各带电部件与金属支架(包括外壳)之间。(7.12.5)	符合标准要求	合格	
13	接触电阻	进行接触电阻试验, 开关的每对闭合触点之间的接触电阻应小于 0.01Ω。(7.12.6)	符合标准要求	合格	ZSXF-100-Z(F)

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

No. Gd201701649 共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司

通信地址 河北省沧州市泊头市西营工业区

联系电话 0317-8350588 传真

产品照片:



ZSXF-100-Z(F) ZSXF-65-Z(F)
ZSXF-80-Z(F) ZSXF-150-Z(F)

检验报告

No. Gc201701650

认证委托人 龙斯特实业有限公司
产品型号名称 ZSDP-100(SG)、ZSDP-65(SG)、ZSDP-80(SG)/消防蝶阀
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	检测结果	判定	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀缺陷, 涂层均匀色泽美观。标志应牢固, 产品名称和规格型号、生产厂名称、额定工作压力、电液能标识、生产日期及出厂编号、执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.2MPa。(7.2)	1.6MPa	合格	
3	材料	阀体和阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制成, 阀体的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1) 驱动传动或运动的零件应采用青铜、黄铜、镍铜合金等耐腐蚀材料制成, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应部位加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	阀体和阀盖	阀体和阀盖上的连接尺寸应符合 GB/T 9132、GB/T 2287、GB/T 12223、GB/T 1307 的规定。(7.4)	符合标准要求	合格	
5	操作机构	采用手柄操作时其与阀体的连接应牢固可靠, 在需要时可方便地拆卸和更换。(7.10.1) 手柄操作的蝶阀阀板全开时, 手柄应与阀体轴线平行, 并把手柄或手柄的标识上标出“开”、“关”字样。(7.10.4) 用齿轮、杠杆、蜗轮、蜗杆或链传动等驱动装置操作的蝶阀, 其驱动装置应能保证蝶阀在不超过阀体的最大压力为额定工作压力下能正常操作。(7.10.5)	符合标准要求	合格	

检验报告

No. Gc201701651

认证委托人 龙斯特实业有限公司
产品型号名称 ZSDP-100(WG)、ZSDP-150(WG)/消防蝶阀
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	检测结果	判定	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及锈蚀缺陷, 涂层均匀色泽美观。标志应牢固, 产品名称和规格型号、生产厂名称、额定工作压力、电液能标识、生产日期及出厂编号、执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格	
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于 1.2MPa。(7.2)	1.6MPa	合格	
3	材料	阀体和阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳钢的材料制成, 阀体的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1) 驱动传动或运动的零件应采用青铜、黄铜、镍铜合金等耐腐蚀材料制成, 若用耐腐蚀性能差的材料制造时, 应在相应部位加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(7.3.2)	符合标准要求	合格	
4	阀体和阀盖	阀体和阀盖上的连接尺寸应符合 GB/T 9132、GB/T 2287、GB/T 12223、GB/T 1307 的规定。(7.4)	符合标准要求	合格	
5	操作机构	采用手柄操作时其与阀体的连接应牢固可靠, 在需要时可方便地拆卸和更换。(7.10.1) 手柄操作的蝶阀阀板全开时, 手柄应与阀体轴线平行, 并把手柄或手柄的标识上标出“开”、“关”字样。(7.10.4) 用齿轮、杠杆、蜗轮、蜗杆或链传动等驱动装置操作的蝶阀, 其驱动装置应能保证蝶阀在不超过阀体的最大压力为额定工作压力下能正常操作。(7.10.5)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	检测结果	判定	备注
6	操作机构	所有蝶阀都应有表示阀板位置的指示装置和保证蝶阀在全开和全关位置的限位装置。(7.10.6) 手柄操作的蝶阀, 应带有不同高度的限位装置, 保证蝶阀有三个以上中间位置, 并能调节和锁定。(7.10.7)	符合标准要求	合格	
7	机械强度	进行机械强度试验, 阀门处于全开及全闭状态下, 承受在阀座上施加 900N 的力, 试验后应无损坏。(7.10.8)	符合标准要求	合格	
8	水力性能损失	进行水力性能损失试验, 在 4.5m/s 流速下, 测水力性能损失的压力损失应不超过 0.02MPa。(7.10.9)	0.013MPa	合格	
9	工作寿命	进行工作寿命试验, 在蝶阀进出口压力为额定工作压力时, 经 1000 次正常开启和关闭后应无失效损坏, 每一次循环包括蝶阀从全开到全关的过程。(7.10.10)	0.007MPa	合格	
10	强度要求	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 5min, 试验时蝶阀应全开, 试验中蝶阀应无渗漏、变形和损坏。(7.10.11)	0.008MPa	合格	
11	密封性能	进行密封性能试验, 应能承受 2 倍额定工作压力静水压, 保持 5min, 试验时蝶阀应全关, 试验中蝶阀密封处应无渗漏。(7.10.12)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司
通信地址 河北省沧州市泊头市泊头工业区
联系电话 0317-6349088 传真

产品照片:





国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验结果汇总

共 5 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款	检测结果	判定	备注
6	操作机构	所有蝶阀都应有表示阀板位置的指示装置和保证蝶阀在全开和全关位置的限位装置。(7.10.6) 手柄操作的蝶阀, 应带有不同高度的限位装置, 保证蝶阀有三个以上中间位置, 并能调节和锁定。(7.10.7)	符合标准要求	合格	
7	机械强度	进行机械强度试验, 阀门处于全开及全闭状态下, 承受在阀座上施加 900N 的力, 试验后应无损坏。(7.10.8)	符合标准要求	合格	
8	水力性能损失	进行水力性能损失试验, 在 4.5m/s 流速下, 测水力性能损失的压力损失应不超过 0.02MPa。(7.10.9)	0.013MPa	合格	
9	工作寿命	进行工作寿命试验, 在蝶阀进出口压力为额定工作压力时, 经 1000 次正常开启和关闭后应无失效损坏, 每一次循环包括蝶阀从全开到全关的过程。(7.10.10)	0.008MPa	合格	
10	强度要求	进行阀体强度试验, 应能承受 4 倍额定工作压力静水压, 保持 5min, 试验时蝶阀应全开, 试验中蝶阀应无渗漏、变形和损坏。(7.10.11)	符合标准要求	合格	
11	密封性能	进行密封性能试验, 应能承受 2 倍额定工作压力静水压, 保持 5min, 试验时蝶阀应全关, 试验中蝶阀密封处应无渗漏。(7.10.12)	符合标准要求	合格	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检验报告

共 5 页 第 4 页

认证委托人 龙斯特实业有限公司
通信地址 河北省沧州市泊头市泊头工业区
联系电话 0317-6349088 传真 空白

样品照片:




S06-GM201702428

国家固定火灾报警和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心					
检 验 结 果 汇 总					
No. Gd200709426		第 5 页 共 5 页			
序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	单项结论	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰、表面平整光滑, 无加工缺陷及腐蚀缺陷, 漆层均匀无剥落。标志应包括: 产品名称及规格型号; 生产厂家名称、额定工作压力、电气控制规格; 生产日期及出厂编号; 执行标准等。(7.1.1)	符合标准要求	合格	
2	操作机构	采用手柄操作时其与阀瓣的连接应牢固可靠, 在必要时可方便地拆卸和更换。(7.16.3)	符合标准要求	合格	
		手柄操作的蝶阀阀板全开时, 手柄应与阀轴线平行, 并在手柄或阀板的标识上指示“开”、“关”方向。(7.10.4)	符合标准要求	合格	
		闸阀板、杠杆、蜗轮、蜗杆或密封气缸等部件在操作时, 其密封装置应能保证阀内压力不超过阀内的最大压力为额定工作压力下额定操作值。(7.16.3)	蝶阀采用手柄驱动装置操作, 其驱动装置应保证蝶阀在额定压力为 1.0MPa 下能正常操作。	合格	
		所有蝶阀应有表示阀板位置的指示装置并保证阀板在全开和全关位置的限位装置。(7.16.3)	符合标准要求	合格	
3	机械强度	手柄操作的蝶阀, 应在不同开度的额定位置, 保证阀板有三个以上中间位置, 并能调节和锁定。(7.10.7)	符合标准要求	合格	
		进行机械强度试验, 阀门处于全关及全开状态上, 承受在单位上施加 600N 的力, 试验后无损坏。(7.16.8)	符合标准要求	合格	

No. Gm201703429

國家認定軍火庫應耐火的性能要監督的對象。

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检 验 报 告		共 4 页 第 1 页
No. G-201702429		
产品名称	消防信号蝶阀	型号规格
认证委托人	无锡特安实业有限公司	检验类别
生产者	无锡特安实业有限公司	生产日期
生产企业	无锡特安实业有限公司	抽样处
抽样基数	各10只	抽样地点
样品数量	各2只	抽样日期
样品状态	完好	复验日期
检验依据 GB4135.6-2003; GB4135-03; 2004; GB/T 2818-01		
检验项目 3.1, 7.12 (7.12.3, 7.12.6除外) 的送检项目		
检 验 结 论	经抽GB4135.6-2003《自动喷水灭火系统 第6部分：通用阀门》、GB4135-03、2004《灌溉用产品认证实施规则 灭火设备产品》、GB/T 2818-01《灌溉用产品认证实施规则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目合格。 （以下空白）	
备 注	主要原材料符合GB4135-03	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心					
检 验 结 果 汇 总					
No. G0201702426		共 3 页 第 3 页			
序号	检验项目	标准要求及 标准条款号	实验结果	单项 结论	备注
4	水力摩 擦损失	进行水力摩阻损失试验,在 4.5m/s 流速下,排水力摩阻产生的压力损失应不超过 0.025%。(7.10.9)	0.0002%	合格	
5	工作 循环	进行工作循环试验,在喷淋动作 11 次后为额定工作压力时,经 1000 次正常工作循环后应无失效现象,每一次循环包括喷淋从关闭到全开的过程。(7.10.10)	符合标准要求	合格	
6	强度 要求	进行网体强度试验,应能承受 4 倍额定工作压力静水压,保持 3min,试验时网体应无开,试验中网体应无渗漏、变形和鼓包。(7.10.11)	符合标准要求	合格	
7	密封 性能	进行密封性能试验,应能承受 2 倍额定工作压力静水压,保持 3min,试验时网体应无开,试验中网体密封处应无渗漏。(7.10.12)	符合标准要求	合格	
		本项目以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检 验 报 告			
No. G-201702420 共 3 页第 4 页			
试验委托人 昆明物资实业有限公司			
通信地址 河北省沧州市泊头市四营工业区			
联系电话 0317-8389888	传真	空白	
样品图片：			
			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心				
检 验 结 果 汇 总				
No. C6201703429		共 4 页 第 2 页		
序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实际结果	备注
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰, 表面平整光滑, 无加工缺陷及铸造缺陷, 涂装均匀色泽美观。标志应包括: 产品名称及规格型号; 生产厂家名称、额定工作压力、电气性能指标; 生产日期及出厂编号; 执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格
2	通开要求	采用闸阀结构的信号阀应满足 7.7 规定的要求, 受闸截止阀结构的信号阀应满足 7.13 规定的要求, 采用其他类型结构的信号阀应满足本部分同类阀门所规定的要求。(7.12.1)	符合标准要求	合格
3	信号功能	应具有输出“通”、“断”电信号装置, 且当信号阀入口压力设定为 0.30MPa 时, 信号阀由全开到关闭的过程中, 输出“通”信号(阀开启)的触点应转换为输出“断”信号(阀关闭)时, 此转换点流量应大于等于全开流量的 80%, 该点后同一一直阀的“断”信号(阀关闭)、全开流量为信号阀在入口压力设定为 0.30MPa 时, 全打开开阀时的流量值。(7.12.2)	转换点的流量为全开流量的 96.4%(253-40-0.5), 88.2%(253-40-0.5), 其性能符合标准要求。	合格
4	耐电压	进行耐电压能力测试, 在规定的试验电压下, 其所有活动部件和静止部件(包括外壳)之间应耐电压 40kV±5kV 不漏击穿。(7.12.4)	符合标准要求	合格
5	绝缘电阻	进行绝缘电阻测试, 在下列元件之间的绝缘电阻应大于 20MΩ: a) 触点断开时, 同组总线与总线之间; b) 各带电部件与金属支架(包括外壳)之间。(7.12.5)	符合标准要求	合格

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心 检 验 报 告		第 4 页 共 5 页
No. Gm201702429		
认 证 委 托 人	北京特安实业有限公司	
通 信 地 址	河北省沧州市沧县县西营工业村	
联 系 电 话	0317-829599	传 真 空 白
样品图片：		
 ZSP-65-B (C)		
 ZSP-80-B (C)		

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

认证委托人 龙斯特实业有限公司
产品型号名称 ZSXF-100-D(WD)、ZSXF-50-D(WD)、ZSXF-45-D(WD)、ZSXF-80-D(WD)、ZSXF-150-D(WD)/消防信号蝶阀
检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

序号	检验项目	标准要求	检测结果	判定
1	外观	自动喷水灭火系统阀门应标志清晰,表面平整光滑,无加工缺陷及锈蚀现象,涂层均匀色泽美观,标志应清晰,产品名称及规格型号,生产厂名称,额定工作压力,电气控制标志,生产日期及出厂编号,执行标准等。(7.1)	符合标准要求	合格
2	额定工作压力	阀门的额定工作压力应不低于1.2MPa。(7.2)	1.6MPa	合格
3	材料	阀体及阀盖应采用耐腐蚀性能不低于普通碳素钢的材料制成,阀座的耐腐蚀性能应不低于青铜。(7.3.1)	符合标准要求	合格
4	阀体和阀盖	阀体和阀盖上的连接尺寸应符合GB/T 9112、GB/T 9229、GB/T 12223、GB/T 12237的规定。(7.4)	符合标准要求	合格
5	密封性能	采用密封结构的信号蝶阀应满足2.2规定的要求,采用截止阀结构的信号蝶阀应满足2.11规定的要求,采用其他类型结构的信号蝶阀应满足本部分同类阀门所规定的要求。(7.12.1)	符合标准要求	合格
6	信号功能	应具有输出“通”、“断”电信号装置,且在信号输入口压力恒定为0.3MPa时,信号蝶阀全开至全关的过程中,输出“通”信号(阀开启)的触点应转换为输出“断”信号(阀关闭)时,此转换点流量应大于等于全开流量的90%。以此点以后一直输出“断”信号(阀关闭),全开流量为信号蝶阀入口压力恒定为0.3MPa时,全部打开阀座的流量。(7.12.2)	转换点流量分别为全开流量的90.4%(ZSXF-100-D(WD))、89.4%(ZSXF-50-D(WD))、92.2%(ZSXF-45-D(WD))、89.4%(ZSXF-80-D(WD))、91.4%(ZSXF-150-D(WD)),其余性能符合标准要求。	合格

MA AL BOC-MRA CNAS
2015001888M 2017年03月14日

检验报告
TEST REPORT
报告编号: JS2017VE0116

样品名称: 橡胶接头
委托单位: 龙斯特实业有限公司
检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心
National Building Material Industry Hardware Water Heating Equipment Quality Supervision and Test Center

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

序号	检验项目	标准要求	检测结果	判定
7	过载能力	进行过载能力试验,其电液元件不得出现过热、变形、触点熔焊等现象。(7.12.3)	符合标准要求	合格
8	耐压试验	进行耐压试验,在规定的试验压力下,其所有活动部件和静止部件(包括壳体)之间应无泄漏(包括壳体)。(7.12.4)	符合标准要求	合格
9	绝缘电阻	进行绝缘电阻测试,在下列零件之间的绝缘电阻应大于20MΩ: a) 触点断开时,阀体线圈与阀座之间; b) 各电液元件与金属支架(包括壳体)之间。(7.12.5)	符合标准要求	合格
10	接触电阻	进行接触电阻测试,开关的每对触点之间的接触电阻应小于4.41Ω。(7.12.6)	符合标准要求	合格

本项以下空白

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心
检验报告

认证委托人 龙斯特实业有限公司
通信地址 河南省郑州市郑东新区
联系电话 0371-9040000 传真

产品照片:



ZSXF-100-D(WD) ZSXF-50-D(WD)
ZSXF-45-D(WD) ZSXF-80-D(WD)
ZSXF-150-D(WD)

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心
检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0116

序号	检验项目	标准要求	检测结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.4MPa (试验介质为水)。试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.3倍。工作压力: 1.6MPa。试验时间: 不少于10min。试验过程中,不允许有可见的泄漏。试验合格为壳体试验,不得有可见的泄漏或变形。	样品无泄漏、无变形。	合格

试验日期: 2017年03月29日
试验地点: 龙斯特实业有限公司
试验人员: 王永康
审核: 王永康
批准: 王永康

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心
检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0116

序号	检验项目	标准要求	检测结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.4MPa (试验介质为水)。试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.3倍。工作压力: 1.6MPa。试验时间: 不少于10min。试验过程中,不允许有可见的泄漏。试验合格为壳体试验,不得有可见的泄漏或变形。	样品无泄漏、无变形。	合格

试验日期: 2017年03月29日
试验地点: 龙斯特实业有限公司
试验人员: 王永康
审核: 王永康
批准: 王永康

MA AL ABC-MELA CNAS 2015001863M 2015001863M 2015001863M 2015001863M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0117

样品名称: 波纹管补偿器

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

MA AL ABC-MELA CNAS 2015001863M 2015001863M 2015001863M 2015001863M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0118

样品名称: 金属波纹管补偿器

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0117

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

委托日期: 2017年03月29日

工程名称及用途: —

样品名称: 波纹管补偿器

样品数量: 1件

型号/规格: CW40-CW40C

生产单位: 龙斯特实业有限公司

生产日期/批号: 2017.3.28

检验依据: GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》

检验项目: 水压试验

检验结论: 该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 所有项目符合标准要求。

备注: 1. 本检验报告仅对样品负责。

批准: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0117

序号: 1

检验项目: 水压试验

标准要求: 试验压力: 1.4倍公称压力 (试验介质为水, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4倍公称压力, 稳压5min, 不应有结构损伤, 不允许有可见渗漏通过阀门密封面, 试验介质为液体时, 不得有可见的渗漏或表面潮湿。

检验结果: 样品无结构损伤, 无渗漏。

判定: 符合

检验结论: 该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 所有项目符合标准要求。

备注: 1. 本检验报告仅对样品负责。

批准: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0118

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

委托日期: 2017年03月29日

工程名称及用途: —

样品名称: 金属波纹管补偿器

样品数量: 1件

型号/规格: CW40-CW40C

生产单位: 龙斯特实业有限公司

生产日期/批号: 2017.3.28

检验依据: GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》

检验项目: 水压试验, 密封试验

检验结论: 该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 所有项目符合标准要求。

备注: 1. 本检验报告仅对样品负责。

批准: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0118

序号: 1

检验项目: 水压试验

标准要求: 试验压力: 1.4倍公称压力 (试验介质为水, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4倍公称压力, 稳压5min, 不应有结构损伤, 不允许有可见渗漏通过阀门密封面, 试验介质为液体时, 不得有可见的渗漏或表面潮湿。

检验结果: 样品无结构损伤, 无渗漏。

判定: 符合

检验结论: 该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 所有项目符合标准要求。

备注: 1. 本检验报告仅对样品负责。

批准: 王永超

MA AL CNAS 2015001865M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0119

样品名称: 排气阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

MA AL CNAS 2015001865M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0123

样品名称: 软密封闸阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0119

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受检单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年02月29日
工程名称及使用部位	—	检验日期	—
样品名称	排气阀	样品数量	30件
型号/规格	DN40-DN100	样品等级	合格品
生产单位	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.5.28	商标	—
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	密封试验、壳体试验		
检验结论	该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
备注	1. 本检验报告仅对样品负责。		

批准: 王永超 审核: 王永超 检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0119

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.40MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.60MPa); 稳压5min, 不允许有可见渗漏通过阀门壳体和任何固定附件连接处, 试验介质为液体时, 不允许有可见的渗漏或表面潮湿。	样品无渗漏, 无异常。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.70MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.60MPa); 稳压5min, 不允许有可见渗漏通过阀座、阀瓣密封面与阀体密封面等, 而无结构损伤, 试验介质为液体时, 试验介质通过密封面的最大滴漏率, 非金属阀体密封面阀门密封无可见漏漏。	样品无渗漏, 无异常。	符合

检验依据: GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》

批准: 王永超 审核: 王永超 检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0123

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受检单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年02月29日
工程名称及使用部位	—	检验日期	—
样品名称	软密封闸阀	样品数量	17件
型号/规格	DN40-DN100	样品等级	合格品
生产单位	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.5.28	商标	—
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	密封试验、壳体试验		
检验结论	该样品按照GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
备注	1. 本检验报告仅对样品负责。		

批准: 王永超 审核: 王永超 检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0123

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.40MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.60MPa); 稳压5min, 不允许有可见渗漏通过阀门壳体和任何固定附件连接处, 试验介质为液体时, 不允许有可见的渗漏或表面潮湿。	样品无渗漏, 无异常。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.70MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.60MPa); 稳压5min, 不允许有可见渗漏通过阀座、阀瓣密封面与阀体密封面等, 而无结构损伤, 试验介质为液体时, 试验介质通过密封面的最大滴漏率, 非金属阀体密封面阀门密封无可见漏漏。	样品无渗漏, 无异常。	符合

检验依据: GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》

批准: 王永超 审核: 王永超 检验: 王永超

MA AL IAC-MEA CNAS 中国合格评定国家认可委员会 TESTING CNAS L1449

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0124

样品名称: 过滤器
Sample Name: 过滤器

委托单位: 龙斯特实业有限公司
Applicant: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验
Test Type: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心
National Building Material Industry Hardware and Plumbing Equipment Quality Supervision and Test Center

MA AL IAC-MEA CNAS 中国合格评定国家认可委员会 TESTING CNAS L1449

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0125

样品名称: 水力控制阀
Sample Name: 水力控制阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司
Applicant: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验
Test Type: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心
National Building Material Industry Hardware and Plumbing Equipment Quality Supervision and Test Center

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0124 第1页, 共2页

委托单位 Applicant	龙斯特实业有限公司	检验类别 Test Type	委托检验
受检单位 Inspected Entity	龙斯特实业有限公司	委托日期 Assign Date	2017年03月29日
工程名称及用途 Engineering Name and Application Part	—	来样日期 Accept Date	—
样品名称 Sample Name	过滤器	样品数量 Sample Quantity	15件
型号/规格 Type/Specification	DN40-DN80	样品等级 Grade	合格品
生产厂家 Manufacturer	龙斯特实业有限公司	样品状态 Sample State	完好
生产日期/批号 Production Date/Lot No	2017.3.28	商标 Trade Mark	—
检验依据 Ref Documents	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目 Test Item	无泄漏试验		
检验结论 Test Conclusion	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
附注 Remarks	1. 本检验结果仅对送检样品负责。		

批准: 冯秀志 审核: 陈杰 检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0124 第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	无泄漏试验	试验压力: 2.0MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.0MPa), 稳压30s, 不允许有肉眼可见的泄漏或过大的变形, 试验合格为合格品, 否则有肉眼可见的泄漏或过大的变形。	样品无结构缺陷, 无泄漏。	符合

试验依据地址: 国家质量监督检验检疫总局
联系电话: 010-51207969, 010-60309402-4005。
(本页以下空白)

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0125 第1页, 共2页

委托单位 Applicant	龙斯特实业有限公司	检验类别 Test Type	委托检验
受检单位 Inspected Entity	龙斯特实业有限公司	委托日期 Assign Date	2017年03月29日
工程名称及用途 Engineering Name and Application Part	—	来样日期 Accept Date	—
样品名称 Sample Name	水力控制阀	样品数量 Sample Quantity	15件
型号/规格 Type/Specification	DN40-DN80	样品等级 Grade	合格品
生产厂家 Manufacturer	龙斯特实业有限公司	样品状态 Sample State	完好
生产日期/批号 Production Date/Lot No	2017.3.28	商标 Trade Mark	—
检验依据 Ref Documents	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目 Test Item	无泄漏试验, 密封试验		
检验结论 Test Conclusion	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
附注 Remarks	1. 本检验结果仅对送检样品负责。		

批准: 冯秀志 审核: 陈杰 检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0125 第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	无泄漏试验	试验压力: 2.0MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.0MPa), 稳压30s, 不允许有肉眼可见的泄漏或过大的变形, 试验合格为合格品, 否则有肉眼可见的泄漏或过大的变形。	样品无结构缺陷, 无泄漏。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.7MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.0MPa), 稳压30s, 不允许有肉眼可见的泄漏或过大的变形, 试验合格为合格品, 否则有肉眼可见的泄漏或过大的变形。	样品无结构缺陷, 无泄漏。	符合

试验依据地址: 国家质量监督检验检疫总局
联系电话: 010-51207969, 010-60309402-4005。
(本页以下空白)

MA AL RBC-MRA CNAS

2015001868M

中国合格评定国家认可委员会

TESTING

CNAS L1449

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0126



样品名称: 平衡阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

National Building Material Industry Hardware and Plumbing Equipment Quality Supervision and Test Center

MA AL RBC-MRA CNAS

2015001868M

中国合格评定国家认可委员会

TESTING

CNAS L1449

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0127



样品名称: 多功能水泵控制阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

National Building Material Industry Hardware and Plumbing Equipment Quality Supervision and Test Center

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0126

第1页, 共2页

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受检单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年03月29日
工程名称及使用部位	—	来样日期	—
样品名称	平衡阀	样品数量	3件
型号/规格	DN50-DN400	样品等级	合格品
生产厂家	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.3.28	商标	—
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	壳体试验、密封试验		
检验结论	该样品符合GB/T 13027-2008标准要求, 检验项目符合标准要求。		
附注	1.本检验报告仅对送检样品负责。		

批准: 王永超

审核: 王永超

检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0126

第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	壳体试验	试验压力: 2.40MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.60MPa), 稳压5min, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象。	样品无渗漏现象, 无泄漏。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.70MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.60MPa), 稳压5min, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象。	样品无渗漏现象, 无泄漏。	符合

检验结论: 该样品符合GB/T 13027-2008标准要求, 检验项目符合标准要求。

附注: 1.本检验报告仅对送检样品负责。

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0127

第1页, 共2页

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受检单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年03月29日
工程名称及使用部位	—	来样日期	—
样品名称	多功能水泵控制阀	样品数量	3件
型号/规格	DN50-DN400	样品等级	合格品
生产厂家	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.3.28	商标	—
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	壳体试验、密封试验		
检验结论	该样品符合GB/T 13027-2008标准要求, 检验项目符合标准要求。		
附注	1.本检验报告仅对送检样品负责。		

批准: 王永超

审核: 王永超

检验: 王永超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0127

第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	壳体试验	试验压力: 2.40MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.60MPa), 稳压5min, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象。	样品无渗漏现象, 无泄漏。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.70MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.60MPa), 稳压5min, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象, 不得有可见渗漏现象。	样品无渗漏现象, 无泄漏。	符合

检验结论: 该样品符合GB/T 13027-2008标准要求, 检验项目符合标准要求。

附注: 1.本检验报告仅对送检样品负责。

MA AL CNAS 2015001866M 2015001866M 2015001866M 2015001866M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017WE0128

样品名称: 止水阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

MA AL CNAS 2015001866M 2015001866M 2015001866M 2015001866M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017WE0129

样品名称: 铸铁闸阀

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017WE0128

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受理单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年01月29日
工程名称及用途		来样日期	
样品名称	止水阀	样品数量	1件
型号/规格	DN40-DN600	样品等级	合格品
生产单位	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.3.28	商标	
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	壳体试验, 密封试验		
检验结论	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
备注	1.本检验结果仅对送检样品负责。		

批准: 黄秀娟 审核: 张杰 检验: 王来超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017WE0128

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.4MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.6MPa), 稳压5min, 不得有可见泄漏或损坏, 试验合格后方可进行密封试验。	样品无结构损伤, 无泄漏。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.7MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.6MPa), 稳压5min, 不得有可见泄漏或损坏, 试验合格后方可进行密封试验。	样品无结构损伤, 无泄漏。	符合

批准: 黄秀娟 审核: 张杰 检验: 王来超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017WE0129

委托单位	龙斯特实业有限公司	检验类别	委托检验
受理单位	龙斯特实业有限公司	委托日期	2017年01月29日
工程名称及用途		来样日期	
样品名称	铸铁闸阀	样品数量	1件
型号/规格	DN40-DN600	样品等级	合格品
生产单位	龙斯特实业有限公司	样品状态	完好
生产日期/批号	2017.3.28	商标	
检验依据	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目	壳体试验, 密封试验		
检验结论	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求		
备注	1.本检验结果仅对送检样品负责。		

批准: 黄秀娟 审核: 张杰 检验: 王来超

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017WE0129

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.4MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.6MPa), 稳压5min, 不得有可见泄漏或损坏, 试验合格后方可进行密封试验。	样品无结构损伤, 无泄漏。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.7MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.1倍, 工作压力: 1.6MPa), 稳压5min, 不得有可见泄漏或损坏, 试验合格后方可进行密封试验。	样品无结构损伤, 无泄漏。	符合

批准: 黄秀娟 审核: 张杰 检验: 王来超

MA AL CNAS 2015001668M 2015001668M 2015001668M 2015001668M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0130

样品名称: 螺母

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

MA AL CNAS 2015001668M 2015001668M 2015001668M 2015001668M

检验报告

TEST REPORT

报告编号: JS2017VE0131

样品名称: 防护网

委托单位: 龙斯特实业有限公司

检验类别: 委托检验

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0130 第1页, 共2页

委托单位 Applicant	龙斯特实业有限公司	检验类别 Test Type	委托检验
受托单位 Inspected Entity	龙斯特实业有限公司	委托日期 Contract Date	2017年03月29日
工程名称及使用部位 Engineering Name and Application Part	—	检验日期 Accept Date	—
样品名称 Sample Name	螺母	样品数量 Sample Quantity	1件
型号/规格 Type/Specification	DN40-DN100	样品等级 Grade	合格品
生产厂家 Manufacturer	龙斯特实业有限公司	样品状态 Sample State	完好
生产日期/批号 Production Date/Lot No.	2017.3.29	商标 Trade Mark	—
检验依据 Ref Documents	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目 Test Item	壳体试验, 密封试验		
检验结论 Test Conclusion	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求。		
附注 Remarks	1.本检验报告仅对送检样品负责。		

批准: 王永超 审核: 张杰 检验: 张杰

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0130 第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.0MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4MPa); 稳压30s, 不得有可见渗漏或过闷声, 试验合格为合格品, 不得有可见的渗漏或过闷声。	样品无渗漏, 无异常。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.7MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4MPa); 稳压30s, 不得有可见渗漏或过闷声, 试验合格为合格品, 不得有可见的渗漏或过闷声。	样品无渗漏, 无异常。	符合

注: 1.本检验报告仅对送检样品负责。

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0131 第1页, 共2页

委托单位 Applicant	龙斯特实业有限公司	检验类别 Test Type	委托检验
受托单位 Inspected Entity	龙斯特实业有限公司	委托日期 Contract Date	2017年03月29日
工程名称及使用部位 Engineering Name and Application Part	—	检验日期 Accept Date	—
样品名称 Sample Name	防护网	样品数量 Sample Quantity	1件
型号/规格 Type/Specification	DN40-DN100	样品等级 Grade	合格品
生产厂家 Manufacturer	龙斯特实业有限公司	样品状态 Sample State	完好
生产日期/批号 Production Date/Lot No.	2017.3.29	商标 Trade Mark	—
检验依据 Ref Documents	GB/T 13027-2008《工业阀门 压力试验》		
检验项目 Test Item	壳体试验, 密封试验		
检验结论 Test Conclusion	该样品依据GB/T 13027-2008标准检验, 检验项目符合标准要求。		
附注 Remarks	1.本检验报告仅对送检样品负责。		

批准: 王永超 审核: 张杰 检验: 张杰

国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心

检验报告 (TEST REPORT)

报告编号: JS2017VE0131 第2页, 共2页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	判定
1	壳体试验	试验压力: 2.0MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4MPa); 稳压30s, 不得有可见渗漏或过闷声, 试验合格为合格品, 不得有可见的渗漏或过闷声。	样品无渗漏, 无异常。	符合
2	密封试验	试验压力: 1.7MPa (试验介质为液体, 试验压力至少为20℃时允许最大工作压力的1.5倍, 工作压力: 1.4MPa); 稳压30s, 不得有可见渗漏或过闷声, 试验合格为合格品, 不得有可见的渗漏或过闷声。	样品无渗漏, 无异常。	符合

注: 1.本检验报告仅对送检样品负责。